

Piece wysokotemperaturowe z podnoszonym stołem, do 1700 °C

Podnoszony stół z napędem silnikowym wyraźnie ułatwia załadunek pieców wysokotemperaturowe LHT ../. LB (Speed). Obwodowe ogrzewanie komory pieca zapewnia optymalną równomierność temperatury. W przypadku modeli stołów LHT 01/17 LB Speed i LHT 02/17 LB Speed produkty można umieścić w pojemnikach wsadowych z ceramiki technicznej. Pojemniki można układać w stosach jeden nad drugim (maks. trzy), co zapewnia wysoką produktywność.



Piec wysokotemperaturowy LHT 02/17 LB Speed z pojemnikami załadowniczymi do układania w stos

Wersja standardowa

- Tmax 1650 °C, 1700 °C (LHT 16/17 LB)
- Wysokiej jakości elementy grzewcze z dwukrzemku molibdenu zapewniają bardzo dobrą ochronę przed skutkami reakcji chemicznych zachodzących między wsadem i elementami grzewczymi
- Znakomita równomierność rozkładu temperatury osiągnięta dzięki ogrzewaniu komory pieca z trzech (LHT 02/17 LB Speed) lub czterech (LHT 01/17 LB Speed) stron
- Komora pieca o pojemności 1, 2 lub 16 litrów, stół o dużej powierzchni
- Precyzyjny silnikowy napęd pasowy stołu obsługiwany za pomocą przycisków
- Wylot powietrza w suficie
- Termoelementy typu S
- Sterownik P580 (50 programów na każde 40 segmenty), opis układu regulacji: zob. strona 78

Wyposażenie dodatkowe

- Ogranicznik temperatury z regulowaną temperaturą wyłączenia do zabezpieczenia pieca i wsadu przed przegrzaniem
- Pojemniki załadownicze ustawiane jeden na drugim zapewniają możliwość załadunku na dwóch lub trzech powierzchniach (zależnie od modelu): zob. strona 25
- Regulowane otwarcie dopływu powietrza przez dolną część pieca

Model	Tmax in °C	Wymiary przestrzeni użytkowej w mm ²			Powierzchnia wsadu w mm		Pojem- ność w l	Wymiary zewn. ¹ , w mm			Moc w kW	Zasilanie elektryczne*	Ciężar w kg
		szer.	głęb.	wys.	szer.	głęb.		Szer.	Głęb.	Wys.			
LHT 01/17 LB Speed	1650	75	110	60	95	130	1	350	590	695	2,9	1-fazowe	45
LHT 02/17 LB Speed	1650	Ø 115		110	135	135	2	390	590	785	3,3	1-fazowe	55

¹Wymiary zewnętrzne zmieniają się w wersji z wyposażeniem dodatkowym. Wymiary na zamówienie.

²Odpowiada pojemnikom załadowniczym z elementem dystansowym

*Informacje dotyczące napięcia zasilania: zob. strona 75



Elektrycznie przesuwany stół



Zbiornik załadowniczy do układania w stosie



Komora pieca ogrzewana z czterech stron w modelu LHT 01/17 LB Speed



Sprzedaż pieców Nabertherm

Renata Wałowska, kierownik działu Aparatury Laboratoryjnej

renata.walowska@merazet.pl tel. +48 698 676 899

Obsługa zleceń Serwisu i Laboratorium

serwis@merazet.pl +48 61 8644 675

Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny pieców Nabertherm

Remonty, naprawy, wzorcowania

Kompleksowy serwis pieców Nabertherm:

- laboratoryjnych (węgiel, ceramika, biomasy, metale, materiałoznawstwo)
- wysokotemperaturowych (1800°C)
- procesowych (materiałoznawstwo, ceramika, etc.)
- dentystycznych
- muflowych
- muflowych kupelacyjnych
- grafitowych
- próżniowych
- rurowych
- rurowych gazoszczelnych
- z układami zasilania gazami obojętnymi
- tyglowych do prób czystości stopów metali kolorowych
- wielkogabarytowych

Po wcześniejszych oględzinach i konsultacji z klientem istnieje także możliwość naprawy i przejęcie obsługi serwisowej dla pieców innych producentów.

Dodatkowe usługi

- Modyfikacja pieców wg wytycznych
- Rozbudowa m.in o układy zasilania gazami obojętnymi lub szlachetnymi, wentylatory, katalizatory, wkłady, programy zdalnej rejestracji i kontroli procesu na PC
- wzorcowanie pieców (również po naprawach) w zakresie do 1400°C

KONTAKT:

MERAZET S.A.

ul. J. Krauthofera 36, 60-203 Poznań

tel. +48 61 8644 622, tel. kom. +48 698 676 899
e-mail: renata.walowska@merazet.pl