

Dynamometr SAUTER FH-M



Urządzenie do pomiaru siły z interfejsem danych RS-232 i zewnętrznym czujnikiem dynamometrycznym

Cechy

- **Obracany wyświetlacz z podświetleniem**
- Cyfrowy miernik siły ze zdalnym czujnikiem
- Długość kabla: około 3 m
- **Interfejs danych RS-232**, w zestawie
- Dostarczany w twardej walizce
- Do wyboru jednostki pomiaru: N, lb, kg, KN, t
- **Funkcja Peak - Hold** (zatrzymanie wartości) w celu zatrzymania (zamrożenia) wyniku na krótki czas) lub funkcja **Track - tryb pomiaru ciągłego** (okres około 10 s)
- **Funkcja ustawienia limitu**, programowanie Max./Min., kierunku rozciągania i ściskania, z wyjściem sygnału akustycznego i optycznego. Tryb idealny do wydajnego i dokładnego testowania standardowych części.
- **Auto-Power-Off** (automatyczny wyłącznik)
- **Pamięć wewnętrzna** do 10 pomiarów

- **Zestaw Mini Statystyki:** oblicza średni wynik z maksymalnie dziesięciu zapisanych wartości minimalnych oraz maksymalnych.

Dane techniczne

- Wysoka rozdzielczość 10,000 punktów (całkowity zakres pomiarowy)
- Częstotliwość pomiaru 2000 Hz
- Dokładność: 0,5 % wartości maksymalnej.
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem 150 % wartości maksymalnej.
- Wymiary obudowy: szer. x głęb. x wys. 66x36x230 mm
- Wbudowany akumulator, standard, czas pracy do 12 h bez podświetlenia, czas ładowania ok. 4 godz.
- Gwintowane uchwyty z wewnętrznymi łożyskami oraz końcówki do pomiaru sił ściskających są częścią dostawy

FH 1K.- FH 20K.:

- Wymiary czujnika zewnętrznego: szer. x głęb. x wys. 51x76,2x19 mm
- Gwint : M12

FH 5K.- FH 20K.:

- Wymiary czujnika zewnętrznego: szer. x głęb. x wys. 76,2x50,8x28,2 mm
- Gwint: M12

FH 50K.:

- Wymiary czujnika zewnętrznego: szer. x głęb. x wys. 76,3x108x25,5 mm
- Gwint : M18

FH 100K.:

- Wymiary czujnika zewnętrznego: szer. x głęb. x wys. 125,2x178x51,3 mm
- Gwint : M30

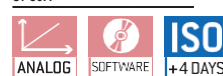
Akcesoria

- **Moduł Relais**, służy do wzmocnienia sygnału wyjściowego dynamometru do sterowania działaniami bezpośrednimi, SAUTERAFH-02
- **Oprogramowanie do przesyłania danych** z wymuszonym czasem w celu graficznej prezentacji na komputerze oraz na arkuszu Microsoft Excel, SAUTER AFH FAST
- **Oprogramowanie do przenoszenia danych** z przesunięciem siły z graficzną prezentacją procesu pomiaru, SAUTER AFH FD
- **Drukarka termiczna**, SAUTER YKB-01N
- **Dalsze akcesoria** patrz na stronie 26 www.sauter.eu i następnych.

STANDARD



OPCJA



Model	Zakres pomiaru [Max] KN	Dokładność odczytu [d] N	Certyfikat kalibracji ISO Opcja						
			Siła rozciągająca		Siła ściskająca				
			KERN	ISO	KERN	ISO	Nacisk/Ciągnięcie		
SAUTER									
FH 1K.	1	0,5	961-162	ISO	961-262	ISO	961-362		
FH 2K.	2	1	961-162		961-262		961-362		
FH 5K.	5	1	961-163		961-263		961-363		
FH 10K.	10	5	961-163		-		-		
FH 20K.	20	10	961-164		-		-		
FH 50K.	50	10	961-165		-		-		
FH 100K.	100	50	961-166		-		-		

	Kalibracja zewnętrzna (CAL): do szybkiego ustawienia dokładności wagi. Wymagana jest zewnętrzna masa kalibracyjna.		Wejścia do sterowania (przesyłanie analogowe/ cyfrowe I/O): do podłączenia przekaźników, lampek sygnalizacyjnych, zaworów itp.		Zestaw akumulatorów do ładowania.
	Blok kalibracyjny: standardowy do regulacji lub korekty urządzenia pomiarowego.		Interfejs analogowy: do podłączenia odpowiedniego urządzenia peryferyjnego w celu analogowego przetwarzania pomiarów.		Adapter sieciowy (ładowarka): w standardowej wersji dla krajów UE na 230V/50Hz (dostępne są także inne dla USA, Australii czy Wielkiej Brytanii).
	Tryb skanowania: ciągłe przechwytywanie i wyświetlanie pomiarów.		Statystyki: na podstawie zapisanych wartości, urządzenie oblicza dane statystyczne takie jak: wartość średnia, odchylenie standardowe itp.		Standardowe zasilanie: 230V/50 Hz dla krajów UE. Na życzenie jest więcej standardów dla innych krajów takich jak USA, Australia czy Wielka Brytania..
	Rozciąganie i ściskanie: Urządzenie pomiarowe umożliwia pomiar sił rozciągających i ścisających.		Oprogramowanie: w celu przeniesienia wartości pomiarowych na komputer.		Napęd silnikiem: mechaniczny ruch odbywa się za pomocą silnika elektrycznego.
	Pomiar długości: przechwytuje geometryczne wymiary obiektu mierzzonego lub ruchu podczas tego procesu.		Drukarka: do urządzenia można podłączyć drukarkę w celu wydrukowania pomiarów.		Napęd silnikiem: mechaniczny ruch odbywa się za pomocą silnika synchronicznego (krokowego).
	Funkcja ostrości: zwiększa dokładność pomiaru urządzenia w określonym zakresie pomiarowym.		Prowadzenie dokumentacji GLP/ISO: Pomiary z datą, godziną i numerem seryjnym. Tylko z drukarkami SAUTER.		Szybki ruch: całkowitą długość skoku można pokonać jednym ruchem dźwigni.
	pamięć wewnętrzna: do zapisywania pomiarów w pamięci urządzenia.		Jednostki pomiarowe: Siłownik można przełączyć na jednostki np.: niemetryczne za pomocą jednego przycisku. Więcej informacji na stronie.		Możliwość wzorcowania: czas wymagany do kalibracji jest pokazany w dniach na piktogramach.
	Interfejs danych RS-232: dwukierunkowy, do podłączenia drukarki i komputera.		Pomiar z zakresem tolerancji (funkcja ustawiania limitu): Można indywidualnie zaprogramować górny i dolny limit. Ustawienie jest powiązane z sygnałem dźwiękowym lub wizualnym, zobacz konkretny model.		Kalibracja fabryczna: czas wymagany do kalibracji fabrycznej jest podany na piktogramie.
	Interfejs danych USB: do podłączenia siłomierza do innych urządzeń peryferyjnych.		ZERO: przywraca wyświetlacz do "0".		Wysyłka paczek: czas wymagany do przygotowania wysyłki przez firmę jest pokazany w dniach na piktogramie.
	Interfejs danych na podczerwień: do przesyłania danych z siłownika do drukarki, komputera lub innych urządzeń peryferyjnych.		Praca na baterii: Siłomierz przygotowany do pracy na baterii. Jej typ jest określony do każdego urządzenia.		Wysyłanie palet: czas wymagany do przygotowania wysyłki przez firmę jest pokazany w dniach na piktogramie.

Twój przedstawiciel firmy SAUTER:



MERAZET S.A.

ul. Krauthofera 36, 60-203 Poznań

tel. +48 61 8644 621, +48 61 8644 600, fax: +48 61 8651 933

e-mail: laboratorium@merazet.pl, <http://www.merazet.pl>